



SISTEMI DI AVVITATURA AUTOMATICA AUTOALIMENTATI

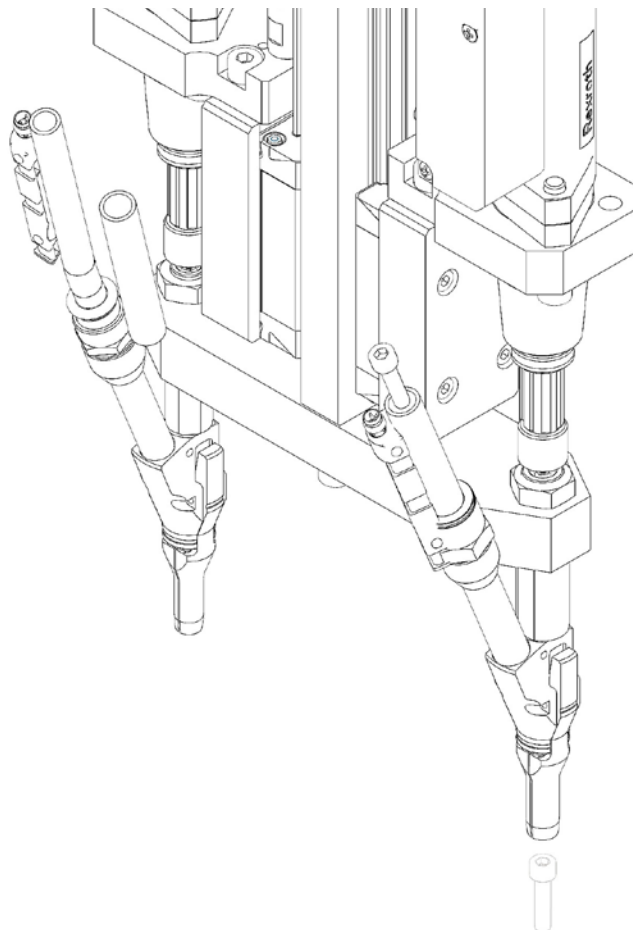
Avvitatura automatica

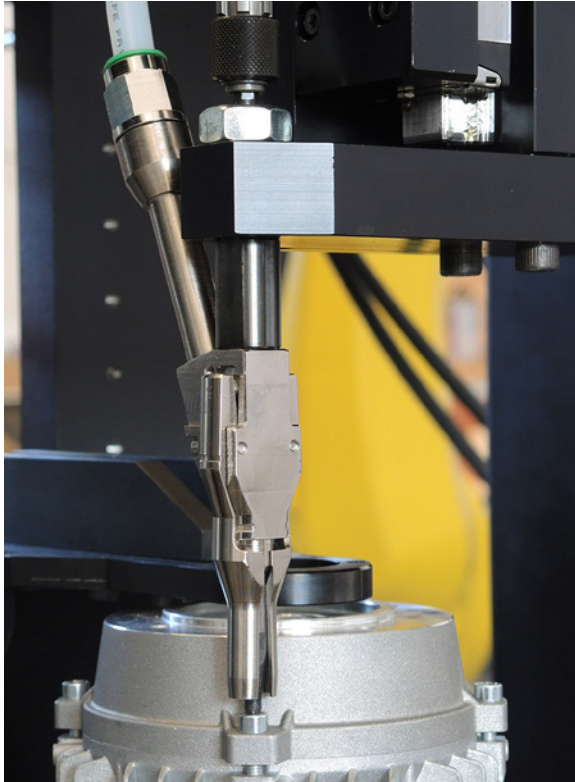
CONFIGURAZIONI MODULARI:
SINGOLO, DOPPIO O MULTIPLO

Flessibilità progettuale e integrazione in linea

Il sistema di avvitatura automatico autoalimentato rappresenta una soluzione evoluta per i processi di assemblaggio ad alta precisione, progettata per garantire massima affidabilità, ripetibilità e controllo del processo di avvitatura.

Grazie all'architettura flessibile e modulare, il sistema si integra facilmente in linee produttive esistenti o nuove configurazioni automatizzate, adattandosi alle specifiche esigenze applicative del cliente.





Singolo, doppio o multiplo

Il sistema è disponibile in configurazioni singole, doppie o multiple, offrendo la massima libertà di personalizzazione in funzione del ciclo di lavoro e della complessità del processo. Ogni soluzione è progettata per garantire un tiraggio uniforme delle viti e una chiusura controllata e costante, elemento fondamentale soprattutto in applicazioni ad alta criticità come la chiusura di componenti motore.

L'utilizzo di avvitatori elettrici con controllo coppia/angolo consente di oggettivare completamente il processo di serraggio, assicurando qualità ripetibile e standardizzata su ogni singolo ciclo produttivo.

Flessibilità progettuale e integrazione in linea

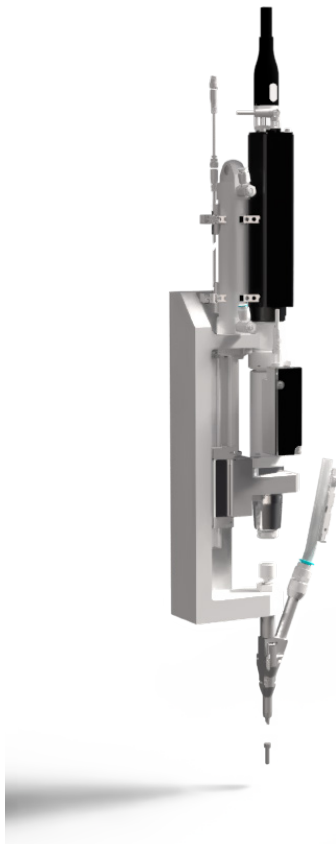
La soluzione nasce come sistema standalone, progettato per garantire autonomia funzionale e al tempo stesso massima integrabilità.

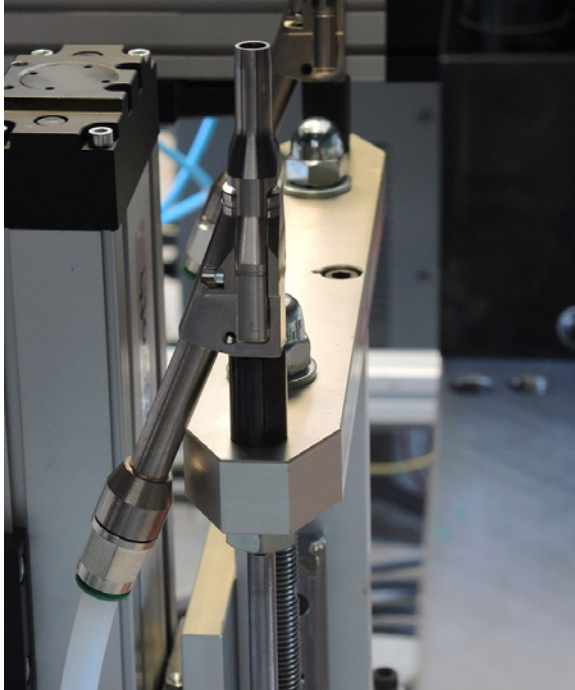
Questa doppia natura consente di adattare il sistema a qualsiasi contesto produttivo, mantenendo elevati standard di performance.

L'approccio modulare permette:

- componenti personalizzati su misura in base all'applicazione specifica
- adattamento sistemico per l'integrazione in linee automatiche esistenti o nuove architetture produttive

Il risultato è una piattaforma di avvitatura estremamente versatile, capace di evolvere insieme alle esigenze del processo produttivo.



**Sistema di alimentazione automatizzato**

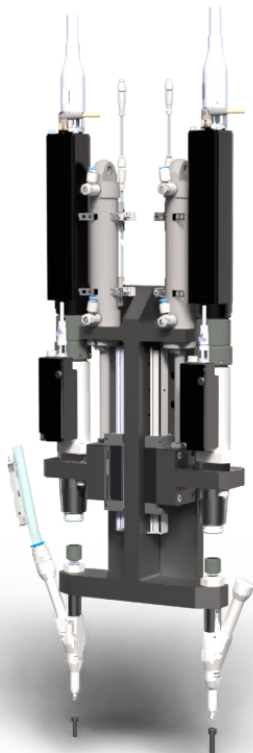
Il sistema di alimentazione viteria con sparo vite è progettato e dimensionato in funzione della configurazione di avvitatura scelta, garantendo continuità operativa e riduzione dei fermi macchina. La presenza della vite e il livello di riempimento vengono costantemente monitorati attraverso sensoristica dedicata, assicurando un controllo completo del processo e prevenendo interruzioni non programmate.

Prestazioni tecniche e vantaggi operativi

L'impiego di materiali leggeri e ad alte prestazioni consente di ridurre le inerzie del sistema, migliorando sensibilmente velocità e accelerazioni dei gruppi di avvitatura. Questo si traduce in tempi ciclo ridotti e maggiore produttività.

La configurazione flessibile del sistema consente la gestione di viti di differenti dimensioni e tipologie, integrando più avvitatori in layout ottimizzati per ogni specifica applicazione.

McService studierà, analizzando le esigenze produttive del cliente, il sistema di avvitatura ideale al compimento delle operazioni nel modo più veloce, sicuro e preciso possibile, con la possibilità di personalizzare la stazione di lavoro





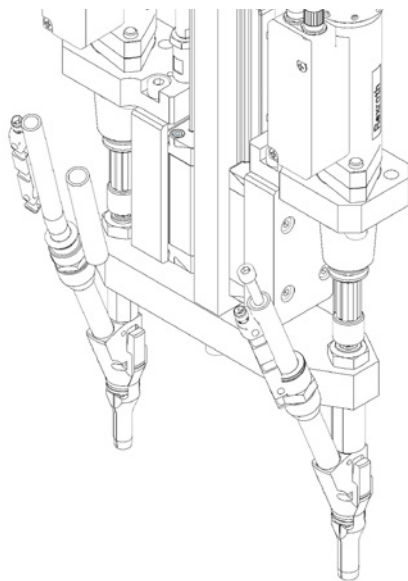
SPECIFICHE TECNICHE		
coppia	rpm	tipo e dimensione vite
1,7 - 56 Nm	740	su misura secondo richiesta
5,7 - 150 Nm	1000	su misura secondo richiesta
6 - 33 Nm	740	su misura secondo richiesta
50 - 500 Nm	515	su misura secondo richiesta



Sistema di avvitatura doppio montato su una linea di assemblaggio



Alimentazione del sistema di avvitatura



McService - info@mcservice.mo.it
www.mcservice.mo.it